

## АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ

Программа подготовки персонала по профессии «Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике» 3-го разряда. Разработана на основе квалификационных характеристик ЕТКС с учётом содержания трудовых функций Профессионального стандарта 40.067 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике профессиональных компетенций ПМ родственных ФГОС СПО (ППКРС).

**Уровень:** дополнительное профессиональное образование

**Цель обучения:** профессиональная подготовка

**Задачи обучения:** дать необходимые знания и практические навыки для работы

**Категория слушателей:** слушатели рабочих профессий

**Срок обучения:** 484 часа

**Форма обучения:** с отрывом от производства

**Методы обучения:** чтение лекций, разбор конкретных производственных ситуаций

**Форма зачетов:** опрос по каждой из тем (собеседование), тестирование

**Форма квалификационного экзамена:** устный опрос по билетам

Программа предусматривает подготовку слесарей по контрольно-измерительным приборам для работы в производственных и отопительных котельных и на тепловых электростанциях. В программу включены основные темы по изучению паровых и водогрейных котлов, теплофикационного оборудования, технологических схем, систем автоматического регулирования процессов; технологических защит, блокировок и сигнализаций; основ электротехники и промышленной электроники; техники безопасности; газового оборудования котельных и правил его эксплуатации.

Программой теоретического обучения предусмотрено приобретение знаний, необходимых в практической работе.

Производственная практика проводится непосредственно на предприятиях. Инструкторами производственного обучения должны быть высококвалифицированные рабочие, имеющие стаж работы по профессии не менее 3 лет. В процессе производственной практики особое внимание должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований и правил безопасности труда. К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой для 3-го

разряда, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на производстве.

После окончания теоретического и практического обучения проводится квалификационный экзамен. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

По результатам ответов присваивается 3 разряд слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике котельной с выдачей соответствующего удостоверения (с правом допуска к выполнению газоопасных работ в объеме выполняемой работы).

Аттестованному слушателю выдается Свидетельство о прохождении обучения и Удостоверение установленной формы.

### **1.1. Требования к поступающим**

К освоению профессиональной программы допускаются: лица, имеющие образование не ниже среднего (полного) общего образования.

### **1.2. Нормативный срок освоения программы**

Нормативный срок освоения программы 3 месяца (484 часа) при очной форме подготовки.

### **1.3. Квалификационная характеристика выпускника**

**Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 3 разряда должен знать:**

- устройство, назначением принцип работы ремонтируемых и юстируемых приборов и аппаратов;
- технические условия на испытание и сдачу отдельных приборов, механизмов и аппаратов;
- основные свойства металлов, сплавов и других материалов, применяемых при ремонте;
- электрические свойства токопроводящих и изоляционных материалов;
- способы термообработки деталей с последующей доводкой;
- влияние температуры на точность измерения;
- условные обозначения запорной, регулирующей, предохранительной арматуры в тепловых схемах;
- правила установки сужающих устройств;
- виды прокладок импульсных трубопроводов, установку уравнильных и разделительных сосудов;
- допуски и посадки, качества (классы точности) и параметры шероховатости (классы чистоты обработки);
- правила технической эксплуатации оборудования;
- виды дефектов, причины и способы предупреждения и устранения дефектов;

- правила безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности;
- производственную (должностную) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка

**Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 3 разряда должен уметь:**

- производить ремонт, сборку, проверку, регулировку, испытание, юстировку, монтаж и сдачу теплоизмерительных, электромагнитных, электродинамических, пирометрических, автоматических, самопишущих и других приборов средней сложности со снятием схем;
- производить слесарную обработку деталей по 11 -12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;
- составлять и монтировать схемы соединений простые и средней сложности;
- определять причины и устранять неисправности ремонтируемых приборов;
- производить окраску приборов;
- делать пайку различными припоями (медными, серебряными и др.);
- производить термообработку малоответственных деталей с последующей доводкой их;
- определить твердость металла тарированными напильниками;
- производить ремонт, регулировку и юстировку сложных и особо сложных приборов и аппаратов под руководством слесаря более высокой квалификации.