

АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ

Программа подготовки персонала по профессии «Газорезчик» 2-го разряда. Разработана на основе квалификационных характеристик ЕТКС с учётом содержания трудовых функций (профессиональных компетенций) Профессионального стандарта 40.114 Резчик термической резки металлов и элементов профессиональных компетенций ПМ родственных ФГОС СПО (ППКРС)

Уровень: дополнительное профессиональное образование

Цель обучения: профессиональная подготовка

Задачи обучения: дать необходимые знания и практические навыки для работы

Категория слушателей: слушатели рабочих профессий

Срок обучения: 160 часов

Форма обучения: с отрывом от производства

Методы обучения: чтение лекций, разбор конкретных производственных ситуаций

Форма зачетов: опрос по каждой из тем (собеседование), тестирование

Форма квалификационного экзамена: тестирование

Настоящая программа предназначена для подготовки газорезчиков. Предлагаемая программа содержит вопросы, знание которых необходимо рабочему любого производства, где используют кислородную и воздушно-плазменную прямолинейную и фигурную резку металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов.

Данная программа включает: пояснительную записку, квалификационную характеристику, учебный план и программы теоретического и производственного обучения.

Программой предусматривается изучение устройства и обслуживания газорезательной аппаратуры и оборудования, технологического процесса газовой резки. Производственное обучение слушателей проводится на рабочем месте, где они получают практические навыки кислородной, воздушно-плазменной резки металлов.

Инструкторами производственного обучения должны быть высококвалифицированные рабочие, имеющие стаж работы по профессии не менее 3 лет.

В процессе производственной практики особое внимание должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований и правил безопасности труда. К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой 2-го разряда, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на производстве.

Обучение в объеме 160 часов завершается сдачей экзамена в виде тестирования при наблюдении членами квалификационной комиссии. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

По результатам аттестации присваивается 2 разряд. Аттестованному слушателю выдается Свидетельство о прохождении обучения и Удостоверение установленной формы.

1.1. Требования к поступающим

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих 2-го разряда. Программа разработана на основе типовой программы подготовки с учетом знаний и трудовых умений учащихся, имеющих среднее образование.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии при очной форме получения образования: 1 месяц

1.3. Квалификационная характеристика выпускника

Газорезчик 2-го разряда должен знать:

- устройство обслуживаемых стационарных и переносных кислородных и плазменно-дуговых машин, ручных резаков и ацетиленовых генераторов различных систем;
- устройство специальных приспособлений;
- свойства металлов и сплавов, подвергаемых резке;
- требования, предъявляемые к копирам при машинной фигурной резке, и правила работы с ними;
- допуски на точность при газовой резке и строгании;
- наивыгоднейшие соотношения между толщиной металла, номером мундштука и давлением кислорода;
- режим резки и расхода газа при кислородной и газоплазменной резке;
- правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;
- основы экономических знаний в объеме требований, предусмотренных БТКС.

Газорезчик 2-го разряда должен уметь:

- производить кислородную и воздушно-плазменную прямолинейную и фигурную резку металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную, на переносных и стационарных кислородных и пламенно-дуговых машинах для резки во всех пространственных положениях;
- резать прибыли и литники у отливок толщиной свыше 300 мм, имеющих несколько разъемов и открытых стержневых знаков;
- выполнять ручную разметку: кислородную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами устаревших кранов, ферм, балок, машин и другого сложного лома на заданные размеры по Государственному стандарту с выделением отходов цветных металлов и с сохранением или вырезом узлов и частей машин, которые могут быть использованы после ремонта.